

”Trygg känsla när utrustningen är i trim”

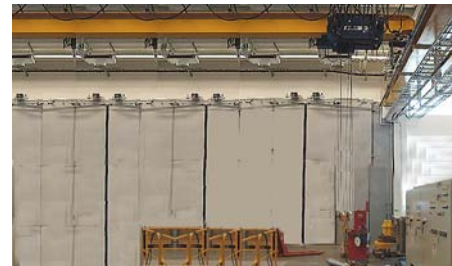
Effektivt att överlåta servicen till KAMAB

”Service bör göras av specialister och göras regelbundet. Då blir det gjort och dessutom professionellt. Därför har vi på ITT-Flygt givit uppdraget till KAMAB som även levererat lyftutrustningarna,” enligt Jan Lundkvist.

ITT-Flygt testar dränkbara pumpar i sitt laboratorium i Sundbyberg. Jan Lundkvist är gruppchef för den hydrauliska och mekaniska provningen. Enligt honom är lyftutrustningarnas pålitlighet tillsammans med många andra kvalitetsfaktorer en förutsättning för det dagliga arbetet.

Ett av världens främsta laboratorier för test av dränkbara pumpar

”Laboratoriet hos oss i Sundbyberg är ett av världens främsta för provning av dränkbara pumpar. För att behålla det tekniska försprånget kompromissar vi aldrig med kvaliteten. Detta ställer höga krav på alla inblandade, inklusive KAMAB,” fortsätter Jan Lundkvist.



En 6-tonstravers på ITT-Flygt försedd med 2 telfrar.

Minutiösa kontroller

”ITT-Flygts interntestorer gör minutiösa kontroller. Jag är ansvarig för traverserna och har faktiskt inte fått en enda anmärkning på dessa under mina 8 år på avdelningen. Hur mycket KAMABs insatser betyder är svårt att säga men t ex lyftandet i och ur bassängerna flyter alltid smidigt,” säger Jan Lundkvist.

Småländsk uppfinning

Flygts pumpar grundar sig på en småländsk uppfinning. Företaget har funnits i över 100 år och tillverkat dränkbara pumpar sedan 1947. Främst för vatten men även andra vätskor, t ex olja. På 1960-talet kom ITT in som ägare och tillförde kapital för expansion och utveckling.

Framtiden

”Det ska bli intressant att se vad som händer i framtiden. Över 90% av ITT-Flygts produktion exporteras. Om vi och våra underleverantörer fortsätter att utvecklas i samma positiva riktning kan vi se framtiden an med tillförsikt,” avslutar Jan Lundkvist.



Jan Lundkvist, ITT-Flygt, med en dränkbar pump som lyfts av en radiostyrd ABUS-utrustning.

TEKNISKA DATA

ITT-Flygt har 24 lyftutrustningar från ABUS varav 18 traverser i testanläggningen i Sundbyberg.

Traverskapaciteterna varierar från 1 ton till 6 ton.

Antal svängkranar: 4 st med 500 kg kapacitet.

Antal telfrar: 6 st lintelfrar med kapaciteter från 2 ton till 6,3 ton.

32 st kättingtelfrar med kapaciteter från 500 kg till 2 000 kg.

Dessutom ingår radiostyrningar från Åkerströms.

För ytterligare information, kontakta KAMAB:

Telefon: 08-540 691 80. Fax 08-540 605 66.
E-post: info@kamab.nu. Internet: www.kamab.nu

Service förebygger och förkortar driftstopp

”Förebyggande service säkerställer vår produktion. Serviceavtalet med KAMAB gör också att eventuella driftstopp kan förkortas,” enligt Erik Fantenberg.

Erik Fantenberg arbetar som elektriker på Atlas Copco Craelius i Märsta. Företaget är en division inom Atlas Copco. Man tillverkar bl a borrhiggas och diamantredskap för arbete i gruvor.

Enkel service går bra

”Vad gäller service kan jag utföra en del enkla jobb själv men mer komplicerade arbeten kräver högre kompetens, t ex KAMABs.”

Avtalskunder prioriteras

”Vid pressade tidsmarginaler är det skönt med ett serviceavtal. Då prioriteras vi vid utryckningar,” fortsätter Erik Fantenberg.

Fördelar för KAMAB?

”Risken för längre stopp minimeras med er service. Dessutom minskar slitaget vid regel-

bundet servande, smörjande med mera. Men framför allt ställer ni alltid upp och har en positiv attityd,” avslutar Erik Fantenberg och ser själv glad ut.



Erik Fantenberg, elektriker på Atlas Copco Craelius. Ovanför honom en ABUS 5-tonstravers.

TEKNISKA DATA

Atlas Copco Craelius har följande lyftutrustningar: Från ABUS, 3 st 5-tonstraverser. Förutom dessa finns 3 st Hvilan och 2 st ASEA-traverser.

Vrena Mekaniska Verkstad fyller på

Vrena Mekaniska Verkstad fyller på med nya traverser från ABUS. Investeringar i fräsmaskiner under 2005 gör att lyftutrustningarna behöver utökas.

”Vi möter ökad försäljning med ökade resurser. Massa och pappersindustrin går på högvarv. Några av våra främsta produkter är skruvmatare och dispergeringsanläggningar för returpapper,” säger Tomas Karlsson som är produktionschef på Vrena-fabriken.

För övrigt är ni på KAMAB bra på att lösa tekniska uppgifter och lämna besked vilket bådär gott inför framtida lyftuppgifter,” avslutar Tomas Karlsson.

Verkstadsindustrin ökar

”Även verkstadsföretagen ökar sina inköp, t ex Atlas Copco som använder våra produkter i sina borrhiggas,” fortsätter Tomas Karlsson.

Service viktigt vid hög beläggning

”När tempot är högt slits utrustningarna. Vi är glada över att ABUS-lyftarna är robusta.

Traverserna är på plats i nya ”fräsmaskinshallen”. Bredvid Tomas Karlsson finns en grop där de nya fräsmaskinernas fundament ska gjutas.

TEKNISKA DATA

Vrena Mekaniska Verkstad AB har följande traverser från ABUS: 1 st ELK 10 ton, 1 st ELK 2 x 5 ton, 1 st ELV 5 ton, 2 st ELV 3,2 ton.

